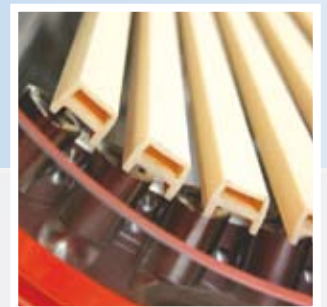


Corona-Station AVE-300D / 400C

Hochleistungs-Anlagen speziell für die Extrusionsbeschichtung, für große Kaschieranlagen und schnelle PP-Produktionslinien



AFS

Corona – Behandlungsanlagen für höchste Ansprüche:

AVE 300 D und AVE 400 C

Zusammen mit unseren Generatoren der S-Serie repräsentieren diese Anlagen das heute technisch Machbare. Die außerordentlich gute Ausnutzung der aufgenommenen Energie und die enorme Zuverlässigkeit garantieren Ihnen einen wirtschaftlichen Betrieb mit geringen laufenden Kosten. Die umfangreichen internen Überwachungseinrichtungen und eine beispielhaft einfache Bedienbarkeit werden besonders Ihr Produktionspersonal erfreuen.

Leistungsfähig

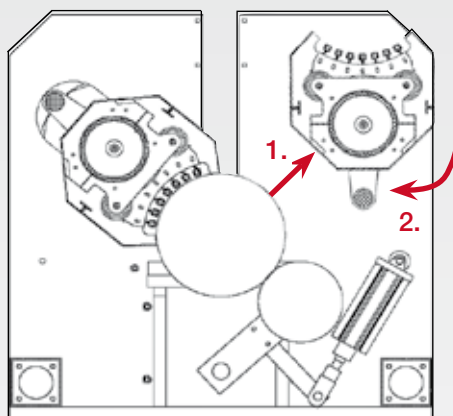
Wir verwenden zur Herstellung ausschließlich erstklassige Materialien sowie Komponenten namhafter Hersteller.

In Verbindung mit unseren modernen Generatoren erreichen wir alle geforderten Behandlungsgeschwindigkeiten.



Keramik-Elektrode, an einzelnen Schwenkhaltern aufgehängt

Einfache Reinigung



Schnittbild mit weggeschwenktem Elektrodenbalken

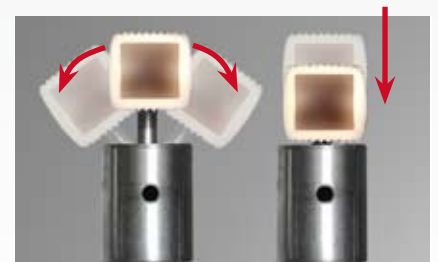
Gerade in der Extrusionsbeschichtung verschmutzen die Elektroden besonders stark und müssen oft gereinigt werden. Dazu können Sie mit einem Handgriff den kompletten Elektrodenbalken um 90° schwenken. Die Elektroden sind frei zugänglich und können schnell und vollständig gereinigt werden.

Oft genügt es, mit nur einem Elektrodenbalken zu arbeiten. Dann können Sie den unbenutzten Elektrodenbalken ohne Produktionspause reinigen.

Elektrodenschutz

Folienverdickungen, eine stets drohende Gefahr für Coronelektroden, können den Elektroden unserer Anlagen fast nichts mehr anhaben: Unser patentierter Schwenkhalter läßt die Elektroden sowohl in Laufrichtung als auch in radialer Richtung ausweichen. Das gilt sowohl für Metall- als auch Keramikelektroden.

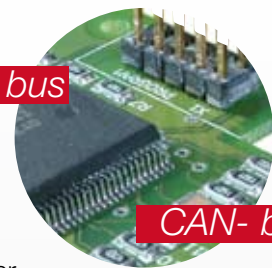
Wenn Sie die beim Rollenwechsel entstehenden Dickstellen passieren lassen wollen, können wir mit einem externen Signal den Elektrodenbalken kurz anheben. Wir schaffen dies in 0,5 Sekunden (bei einer Arbeitsbreite von 2000mm). Das sind nicht mehr als 4m unbehandelte Warenbahn bei 450m/min.



Ausweichen der Elektroden in die rot gekennzeichneten Richtungen



PROFI- bus



CAN- bus

Die Automation schreitet voran. Dazu ist es unerlässlich, dass alle am Produktionsprozess beteiligten Aggregate und Anlagen im Verbund arbeiten. Wir stellen Ihnen über den Profibus oder CAN open alle relevanten internen Parameter unserer Steuerung zum Austausch zur Verfügung.

Beste Behandlungsergebnisse

Hochwertig

Als einziger Produzent von Corona-Vorbehandlungsanlagen gewährt AFS zwei Jahre Garantie auf alle ihre Produkte. Das spricht für die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Produkte.



Wir garantieren beste Verarbeitung bei Verwendung von hochwertigen Bauteilen.

Dennoch: Sollte eine AFS-Maschine einmal stehen oder Service benötigen, steht Ihnen ein weltweites und schnelles Servicenetz zur Verfügung.

Bei Bahnmaterialien mit unterschiedlicher Dicke und wechselnder Breite garantiert das Doppel-Barriereprinzip (Keramikelektroden und keramikbeschichtete Vorbehandlungswalze) eine stets gleichmäßige und homogene Corona über die ganze Arbeitsbreite.

Die harte Keramikschiicht auf der Behandlungswalze schützt die Walze gleichzeitig vor Beschädigungen durch die oft scharfkantigen Trägermaterialien.

Bei schnelllaufenden PP Cast - Anlagen liefern wir diese Corona-Station auch mit VA-Elektroden und silikonbeschichteter Walze.

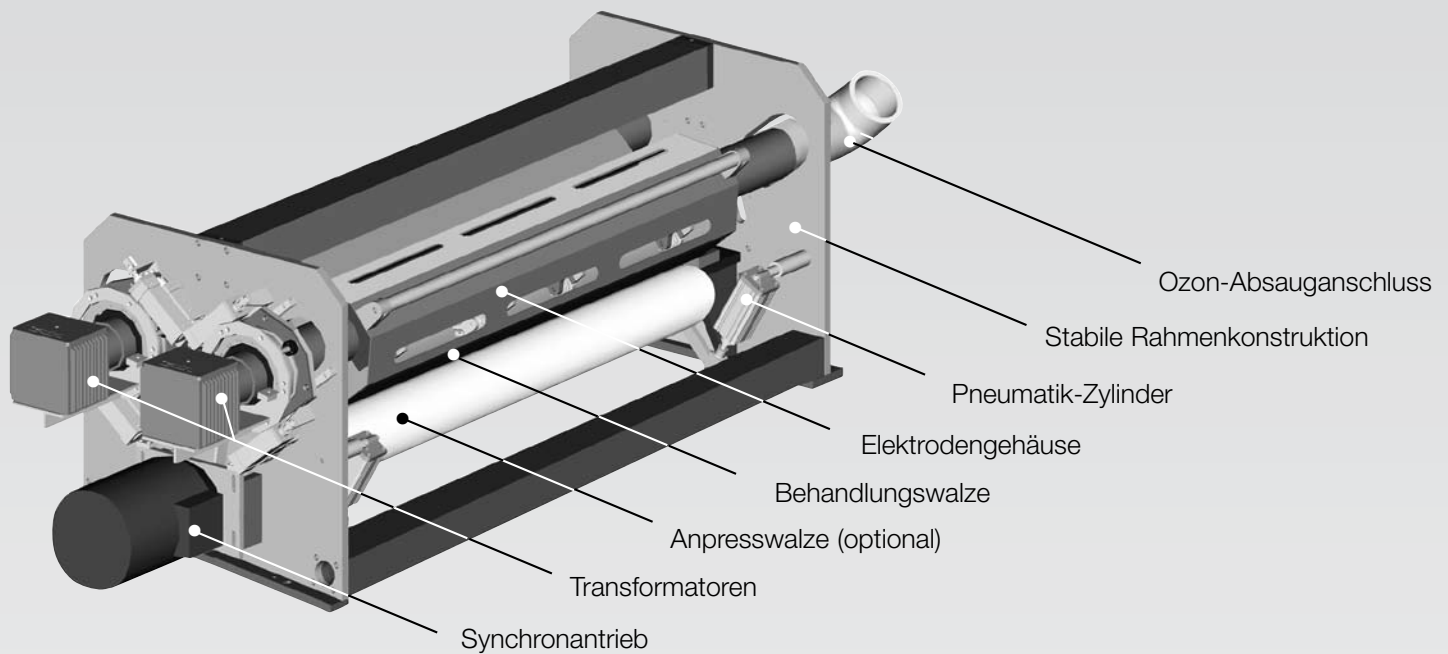
Ein Antrieb sorgt für einen stets synchronen Lauf der Vorbehandlungswalze mit der Warenbahn. Hinsichtlich Berührungs- und Störstrahlungsschutz haben wir aus Sicherheitsgründen die Elektrodengehäuse komplett aus Metall gefertigt.

Das ist aufwändig, aber die einzige Möglichkeit, einen sicheren und störungsfreien Betrieb auf Dauer zu gewährleisten.

Den Hochspannungstrafo haben wir direkt an das Elektrodengehäuse angebaut. Dadurch vermeiden wir gefährliche, freilaufende Hochspannungsleitungen.



Keramik-Elektroden in Reinigungsposition



Technische Daten	AVE 300 D	AVE 400 C
B x H [mm]	1000 x 1000	1300 x 1030
Länge [mm]	Arbeitsbreite + 2000	
Vorbehandlung	einseitig	
Durchmesser Vorbehandlungswalze - optional mit Wasserkühlung — Anschluss	Ø 300	Ø 400
Synchronantrieb für Vorbehandlungswalze	optional	
Hochleistungselektroden aus Keramik	2 x 7	2 x 9
- oder VA-Rohr-Elektroden	2 x 14	2 x 18
Walzen-Rotationsüberwachung	ja	
Schnell-Auf-Funktion bei Slice	ja	
Ozon-Absaugüberwachung	ja	
Sichtfenster am Elektrodenbalken	ja	
Elektrodenbalken schwenkbar	ja	
Robuste Ausführung in Aluminium und Edelstahl	ja	
Druckluftanschluss	6 - 10 bar	
Ozon-Absauganschluss Ø [mm]	160	

AFS GmbH, 2008, technische Änderungen vorbehalten

Weitere Produkte

- Corona-Vorbehandlungsanlagen für Druck- und Kaschiermaschinen, Blasfolienextrusion, Flachfolienanlagen und Rohrextrusion
- Perforiermaschinen

Dok.-Nr.: 3.01214 Rev 02 D



Entwicklungs + Vertriebs GmbH

Von-Holzapfel-Str. 10
D-86497 Horgau
Telefon: +49 700 / AFSPHONE
+49 8294 / 80494-0
Telefax: +49 8294 / 80494-0
www.AFS.biz